



■ **НОВОСТИ**

Большой совет

В феврале прошел Большой Совет директоров предприятий, входящих в «ТрансМаршКонсорциум».

Участники встречи — руководители АО «Псковский электромашиностроительный завод», АО «Плавский машиностроительный завод «Плава», Вологодского АО «Транс-Альфа» и АО «Рыбинскэлектротранс» — подвели итоги работы предприятия за 2019 год и составили планы и задачи на этот год, рассказали о ходе перевооружения на своих предприятиях, о планах на модернизацию станочного парка и о том, как идет создание и освоение новых изделий.

В повестке дня Большого Совета — анализ работы предприятий-конкурентов. Тщательный анализ помогает вырабатывать оптимальные решения и действия для успешного развития собственного предприятия. Как правило, эффективное выстраивание стратегии бизнеса во много зависит от умения прогнозировать реакции конкурентов на те или иные события.

Также руководители предприятий консорциума рассказали об ожидаемых показателях и планах работы на первый квартал 2020 года. Стратегический план работы предприятий на ближайшие годы будут представлены по трем сценариям: пессимистичному, среднему и оптимистичному. Также сформировали видение будущего предприятий на долгосрочный период.

Затронули и прогнозы развития российской экономики на ближайшие годы и то, какое влияние окажет государственная политика на экономику предприятий консорциума.

На Большом Совете шла речь и о национальных проектах — как мы помним, в нацпроекте «Производительность труда и поддержка занятости» участвует и наш Псковский электромашиностроительный завод.

Нацпроект на ПЭМЗ

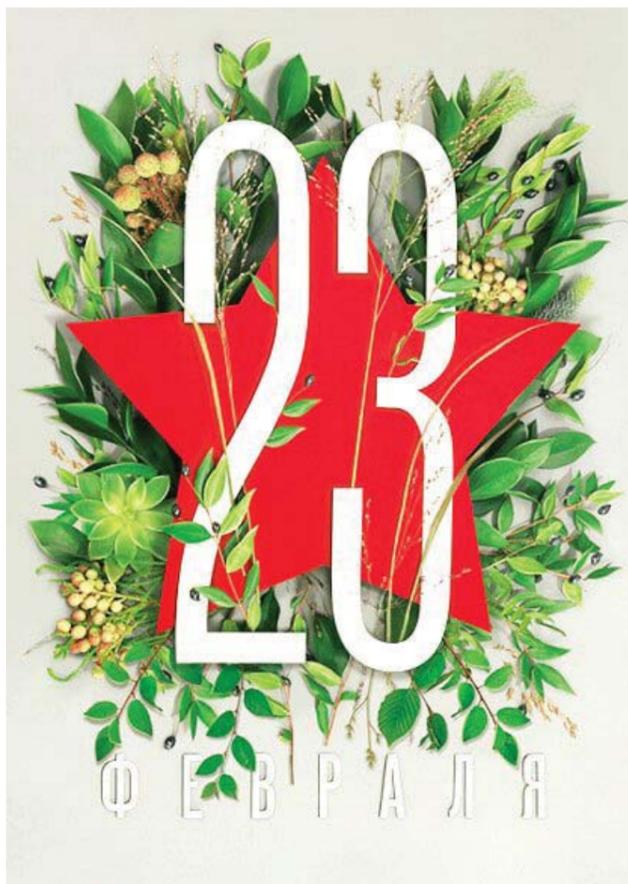
С 26 по 28 февраля на Псковском электромашиностроительном заводе три дня работала экспертная группа в рамках образовательного проекта «Лидеры производительности».

Напомним, проект является частью нацпроекта «Повышение производительности труда и поддержка занятости».

Состоялась встреча экспертов с руководством и сотрудниками завода. Членов экспертной группы представил депутат Государственной Думы, руководитель регионального отделения РСПП Александр Козловский. Также на открытии присутствовал генеральный директор АО «ПЭМЗ» Александр Лазарев.

О том, что делала команда экспертов на заводе, мы подробно расскажем в ближайшем номере.

■ **ПОЗДРАВЛЯЕМ!**



С праздником!

Уважаемые работники Псковского электромашиностроительного завода!

Поздравляю вас с Днем защитника Отечества!

Этот праздник объединяет многие поколения наших соотечественников, с честью защищавших родную землю. Это день мужества, побед, отваги и твердости.

В год 75-летия Победы в Великой Отечественной войне мы с особым трепетом вспоминаем подвиг советского народа в борьбе с фашизмом. Лишь благодаря героизму наших дедов и прадедов можем мы сегодня радоваться свободе и жизни. Наша обязанность — чтить память о тех годах, бережно хранить ее от искажений и передать будущим поколениям.

Однако этот праздник не только для тех, кто служил или служит на военном поприще. Это и день всех настоящих мужчин, которые выполняют свой долг перед семьей и страной, кто работает на благо своих соотечественников и дарит уверенность в будущем. Вы — опора для родных и близких, друзей и коллег. Ваш труд — это прочный фундамент для стабильного будущего и вашей семьи, и вашей страны.

Примите самые теплые пожелания счастья, здоровья, уверенности в завтрашнем дне, воплощения самых смелых замыслов и благополучия. Желаю каждый день слышать слова любви, нежности и благодарности от жен, дочерей и матерей.

Пусть все ваши сложности отойдут на второй план, и у вас всегда будут силы для созидательного труда и время для качественного отдыха.

Добра, мира и ясного неба вам и вашим близким!

**Председатель Совета директоров АО «ПЭМЗ»
АЛЕКСАНДР КАЛЕДИН**

Дорогие женщины — работницы ПЭМЗ!

От лица всего мужского коллектива поздравляем вас с праздником весны — Международным женским днем 8 Марта!

Международный женский день — замечательный повод, чтобы поздравить прекрасную половину рабочего коллектива с праздником. Без вас, дорогие коллеги, сегодня невозможно решение тех важнейших задач, которые стоят перед Псковским электромашиностроительным заводом. Вы успешно сочетаете карьеру с заботой о воспитании детей и домашними хлопотами. Руководство завода прикладывает все усилия, чтобы вы уверенно смотрели в завтрашний день.

В этот праздник примите искренние пожелания крепкого здоровья и семейного счастья, радости и улыбок, солнечного тепла и весеннего настроения! Будьте всегда необыкновенно красивыми, обаятельными и неповторимыми. Пусть в вашем доме всегда царят мир и согласие, а вас окружает любовь, внимание и забота близких людей!

**Генеральный директор АО «ПЭМЗ»
АЛЕКСАНДР ЛАЗАРЕВ**

■ ДОСКА ПОЧЕТА

Всё под контролем

Калькуляторы, микроскопы и рычажные скобы — как на заводе проверяют тахогенераторы и двигатели

Отдел технического контроля, наверное, одно из самых важных мест на заводе. Только пройдя его, двигатели попадают в руки заказчиков. На этом участке работает испытатель машин и аппаратов Тамара Ивановна Емельянова. И это она проверяет готовую продукцию — тахогенераторы и двигатели постоянного тока — на работоспособность и соответствие всем необходимым параметрам.



— Нам приносят готовые изделия, которые мы проверяем на работоспособность: делаем замеры скобами, проверяем электрические параметры, — рассказывает Тамара Емельянова. — Если продукция не проходит наш контроль, то мы ее возвращаем обратно. Также продукцию мы испытываем.

Сначала испытатели смотрят на внешний вид продукции:

— Осматриваем: чтобы четко была видна маркировка, гравировка. Чтобы не было ни забоин, ни вмятин — ничего. Затем проверяем механику и электри-

ку по всем параметрам, чтобы продукция соответствовала конструкторско-технологической документации. Затем заносим в журнал учета, выписываем извещение, протоколы, паспорта, отгрузочные документы и передаем электродвигатели военному представительству. Как военпреды все проверят, тогда отправляем на упаковку и отгрузку.

Проверяют испытатели и сов-

сем маленькие детали — узлы в тахогенераторах, еще перед их сборкой.

В кабинете и калькуляторы, и микроскопы, и специальные приборы для измерений в точности до микрон, и большие машины-установки. Испытатели тут на все руки!

— Это кажется, что здесь все легко. На самом деле очень много тонкостей и нюансов.

Все проверяется в микронах — прибором, который называется «рычажная скоба», он же микрометр. Им мы делаем замеры различных деталей с точностью до микрон.

Что будет, если испытатели найдут какое-то несоответствие изделия заданным параметрам? Тогда изделия возвращают на доработку в производство, потому что здесь все строго, все должно соответствовать ГОСТам и стандартам.

А что самое сложное в работе испытателя?

— Глаза устают очень, — признается собеседница. — Под микроскопом смотришь щеточки мизерные — надо просмотреть весть пропай, как к щеткодержателю припаяна щеточка. Ну и с военным представительством сложно работать, потому что у них все строго — но так и должно быть.

Кстати, Тамара Ивановна начала свою деятельность на заводе в другом цехе. И работает она здесь давно, как и многие работники:

— Я на заводе с 1981 года, 2 августа будет как 39 лет, — улыбается испытатель. — Вообще я закончила швейное училище в Пскове, и три года отработала на швейной фабрике. Потом из лег-

кой промышленности перешла в тяжелую — на завод арматуры, отработала там восемь месяцев. И мне посоветовали устроиться на ПЭМЗ, так и пришла сюда — здесь меня всему научили.

Начинала работать Тамара Емельянова в 22-м цехе за конвейером, там тоже контролировала двигатели ДП. А потом перешла на спецтехнику. Здесь Тамара Ивановна работает с напарницей, Надеждой Алексеевной Гавриловой. В их четыре руки и проходят двигатели и тахогенераторы.

— Коллектив нравится, здесь очень хорошие люди — наши сборщики, от которых мы принимаем продукцию. Все советской закалки, очень ответственные, по первому зову реагируют, если что-то надо поправить.

На доске почета наша героиня уже не первый раз, до этого была лет десять назад.

— Я считаю, каждый человек на нашем заводе должен быть на доске почета, потому что все хорошо работают! — Тамара Ивановна не привыкла хвалить себя.

— У нее знаний много, опыт большой, — заметила в свою очередь напарница Надежда Гаврилова. — Я считаю, что вот на Доске почета она как раз и должна быть!

■ ВАЖНАЯ РАБОТА

Главные по внутренней погоде

Как команда девушек под руководством Татьяны Геннадьевны держит под контролем воздух, шум, микроклимат и ванны

Уже не первый раз ведущий инженер отдела главного метролога — одного из подразделений заводской Службы обеспечения качества — оказывается на Доске почета. И это справедливо: Татьяна Геннадьевна Фёдорова трудится на заводе уже 43-й год.

— Мы работаем здесь втроем, у нас две группы, химического анализа и промышленной санитарии, — начала рассказывать ведущий инженер. — Промышленная санитария это контроль за соблюдением гигиенических нормативов: за содержанием вредных веществ в воздухе в рабочей зоне, за содержанием вредных веществ в промышленных выбросах, и физические факторы — микроклимат, шум, освещенность, соблюдение гигиенических нормативов на всем заводе.

Как заметила собеседница, замеры делают на всех участках и

во всех цехах по определенному плану, который дает техника безопасности. В первую очередь проверяют рабочие зоны на участках с вредным производством.

— Мы делаем анализы воздуха рабочей зоны, чтобы они соответствовали предельно-допустимой норме. Если они не соответствуют, мы пишем служебную в отдел главного энергетика, главному инженеру, чтобы они приняли меры. На заводе и такое бывает, потому что каждое рабочее место оснащено вентиляцией, но бывает, что вентиляция засорится, тогда ее чистят или ставят новый мотор.

Промышленные выбросы тоже связаны с вентиляцией, которая выходит на улицу. Промышленные выбросы также замеряются, и если они не соответствуют нормам, также принимаются меры. Так как завод находится в черте города, за этим надо строго следить, чтобы не навредить экологии и людям.

Вторая группа, которой руководит Татьяна Геннадьевна, это группа химического анализа.



— На завод поступают материалы, и мы делаем анализ этих веществ и материалов на соответствие ГОСТу и техническим условиям. Только после нашей проверки и экспертного заключения они могут использоваться на производстве.

Так проверяют не все материалы, а только те, которые входят в перечень входного контроля.

Например, так проверяются краски, смолы, лаки, смазки. А на гальваническом участке группа химанализа делает анализ ванн. В гальванических ваннах покрывают детали металлом, например, хромом или никелем.

— Мы делаем анализ ванн и проверяем содержание веществ, которые там предусмотрены, чтобы там не содержалось ниче-

го лишнего. Например, если это никелевая ванна, чтобы никель был в пределах нормы, который заложен в техпроцессе, серная кислота и так далее — все, что входит в эту ванну.

Химанализ может и забраковать некачественный продукт. Например, недавно сотрудники забраковали и вернули назад грунтовку, которая поступила на завод — она не подошла по параметрам, и это выяснили в процессе анализа. Грунтовку вернули изготовителю.

— В другой раз стали принесли — думают, что это одна марка стали, а мы сделали анализ и оказывается, что это другая марка, и так было уже не раз, — заметила ведущий инженер.

Татьяна Геннадьевна не только возглавляет свой отдел, но и передает весь свой накопленный опыт и знания молодым сотрудникам. Кстати, они здесь все с химическим образованием, без этого никак.

— Мы и с кислотами работаем, и с щелочами, поэтому без профильного образования у нас работать нельзя. Также надо знать технику безопасности, уметь работать с ГОСТами и техническими условиями, обладать внимательностью. Работа интересная, каждый день что-то новое изучаем и узнаем.

■ ГОРДИМСЯ

Всероссийский инженер

Олег Семенов уверен, что победу в конкурсе и признание разработок получил не только он, но и весь коллектив завода

Жюри XX Всероссийского конкурса «Инженер года-2019» объявило имена лауреатов. В число победителей вошел ведущий инженер-конструктор АО «Псковский электромашиностроительный завод» Олег Степанович Семенов. Он удостоен звания «Лауреат конкурса» по версии «Профессиональные инженеры» в номинации «Электротехника — оборудование, исследования и разработки».

ПРОФИ

Олег Семенов работает на ПЭМЗе более 50 лет. На завод он пришел после окончания Ленинградского электротехнического института (ЛЭТИ) в 1966-м году. В 2006 году он стал кандидатом технических наук. За спиной — солидный опыт. Поэтому участие в конкурсе — вполне логично.

— Конкурс проводит ежегодно Российский союз научных и инженерных общественных организаций, который является членом Международного союза научных и инженерных общественных объединений, — рассказывает Олег Семенов. — Члены конкурсной комиссии люди авторитетные. Например, один из них — председатель Юрий Васильевич Гуляев, физик, научный руководитель Института радиотехники и электроники РАН, директор Института нанотехнологий микроэлектроники РАН.

На конкурс Олег Степанович отправлял список научных работ, патенты, полученные медали за новую технику, где каждое изделие было разработано и внедрено.

— Например, серия тахогенераторов — я был руководителем разработки. Что это дает? Получать прокат более точной конфигурации, это подтверждается медалью ВДНХ, есть две статьи и патент на изобретение. Тахогенераторы используют Череповецкий завод, Северсталь, Московский завод Серп и Молот и другие предприятия чёрной металлургии. Или подвагонные генераторы серии ЭГВ — два патента на изобретение и полезную модель, статья в журнале, 80% пассажирских вагонов в России комплектуются ими. Другие разработки также подтверждены патентами на изобретения, публикациями в научно — технических изданиях и внедрениями в различные отрасли промышленности.

Торжественная церемония вручения прошла 20 февраля в зале «Инженерной славы» Российского союза научных и инженерных общественных организаций. Олегу Степановичу вручили дипломы, сертификаты, серебряные зна-



ки «Профессиональный инженер России» и памятную медаль «Лауреат конкурса».

— Поздравление направили президент Владимир Путин, председатель Совета Федерации Валентина Матвиенко, присутствовал на награждении и китайский посол: сразу отбирал молодых инженеров на стажировку в Китай. Со мной рядом сидели два инженера по космонавтике, с орденами Героя России. Номинаций было много: и судостроение, и транспорт, и космонавтика, черная металлургия, химия, электротехника, всего около 250 лауреатов. Место, где все это проходило — интересное, в центре Москвы, Курсовой переулок. Я первый раз в командировке был в Москву в 66-м году, и теперь попал в эти же места: там сохранились уголки старой Москвы, в 50-100 метрах от памятника Петру I на Москва-

реке, там же рядом храм Христа Спасителя.

— Я туда приехал — и таких, как я, там не было, самые старшие были младше меня лет на 20. Но дорожка проторена, пусть теперь другие инженеры нашего завода участвуют в этом конкурсе, а я подскажу, что и как надо делать.

СПАСИБО ВСЕМУ КОЛЛЕКТИВУ

Рассказал Олег Степанович и над чем он работает сейчас. Не один, конечно же, а вместе с другими работниками завода:

— Мы сейчас разрабатываем и осваиваем производство электродвигателей для различных видов транспорта в том числе для железнодорожного, в частности тяговые электродвигатели для нового электропоезда «Иволга», который должен быть запущен по Московской

кольцевой дороге, работаем над асинхронными двигателями жидкостного охлаждения для электромобилей — опытный образец проходит испытания у нашего партнера в Москве. В этом направлении мы работаем с ООО «ОИЦ «ГАЗ», г. Новгород; это предприятие разрабатывает сам электромобиль и является нашим заказчиком в части тягового асинхронного двигателя с жидкостным охлаждением. Так же создаём новый для нас так называемый вентильный электродвигатель для электробусов.

Такой двигатель с жидкостным охлаждением может применяться не только для группы «ГАЗ». Потенциальные заказчики — это АО «Транс-Альфа» г. Вологда, ГАЗ, КамАЗ и другие заводы, планирующие выпускать электробусы.

— Сразу скажу, что здесь работает коллектив, и в настоящее время руководителем этих разработок

является главный конструктор Сергей Викторович Попов, — заметил Олег Степанович. — И в тех работах, за которые был награжден — не знаю, заслуженно или нет — я тоже был участником, одним из разработчиков. Работая в нашем коллективе, всех не отметишь, но упомяну хотя бы несколько специалистов: по тяговым электродвигателям для городского транспорта кроме главного конструктора Попова С. В. отмечу ведущего конструктора и талантливого расчётчика Фролова Михаила Егоровича, молодого и перспективного Петрова Алексея Васильевича. Нам было бы ничего не сделать, если бы не опытные образцы и установочные серии изделий, которые изготавливаются под руководством элитного организатора и специалиста начальника производства №1 Кузьменко Сергея Ивановича. Хочу отметить и главных инженеров: главный инженер, который уже уволился, Пахомов Дмитрий Михайлович, и новый главный инженер Самсонов Анатолий Аркадьевич. Надо отметить и начальника технологического бюро Комлева Константина Кузьмича — без существенного вклада технологов невозможно освоить серийное производство новых изделий. Нельзя не отметить и вклад председателя Совета директоров АО «ПЭМЗ» Каледина Александра Александровича, директоров завода Игнатова Василия Александровича, Федякова Юрия Викентьевича, Лазарева Александра Валерьевича, которые поставили конкретные задачи и создали все условия для творческой работы специалистов.

Олег Семенов руководил разработкой и освоением новых прецизионных тахогенераторов серий ТП12, ТП130 для металлургических заводов, которые позволили получать значительный экономический эффект за счёт повышения точности стального проката; эффективных микроэлектродвигателей ДП39, ДП40 с регулятором частоты вращения для привода электронной аппаратуры.

Кроме того, он принимал участие в разработке и освоении надёжных генераторов серии ЭГВ, которые широко применяются для электроснабжения пассажирских вагонов; тяговых электродвигателей серий АТД и ДТА, которыми комплектуются большинство трамваев и троллейбусов РФ; тяговых электродвигателей ДАТМ-2У2 для привода вагонов метро; тяговых электродвигателей типа ДАТЭ-1У1 для привода пригородных электропоездов ЭГ2Тв «Иволга», которые планируется запустить в 2020-м году.

Награжден Серебряной медалью ВДНХ СССР за создание тахогенераторов ТП12, Серебряной медалью ВДНХ СССР за создание электродвигателей с РЧВ.

Автор 38 опубликованных научных работ, в том числе семи патентов на изобретения и двух патентов на полезные модели.

■ СОЦПРОС

Идеал из соседнего цеха

Существуют ли идеальные мужчины и идеальные женщины, как их вычислить и где искать

Мы в дни мужского и женского праздников решили разобраться с этим вопросом. Сотрудники ПЭМЗ, мужчины и женщины разных возрастов и разных отделов — и цехов, и офисные работники, анонимно и честно (надемся) отвечали на наши вопросы.



Для мужчины мечты самое важное — отличное чувство юмора. За это проголосовали 40% из общего числа опрошенных сотрудников ПЭМЗ. Если с чувством юмора проблемы — не переживайте, харизма, сбивающая с ног, спасет положение. За это проголосовали 19%. Мужская уверенность оказалась на третьем месте. А некоторые женщины даже дописали, что мужчина должен быть порядочным — это самое главное!

А что на счет внешности? Женщины уверены (60%), что самое главное, чем должен обладать мужчина, это золотыми руками. Не в прямом смысле, конечно же. Как говорят в народе, если руки золотые, то не важно, откуда они растут. Если же с руками вам, как и с чувством юмора, не повезло — улыбайтесь, господа! Улыбка взяла второе место в составленном женщинами завода рейтинге, улыбочивых любят 25% из проголосовавших. А вот мужественным подбородком на нашем заводе, увы, никого не покорить.

Переходим к следующему критерию — одежде. 60% женщин говорят, что у мужчины мечты должны быть до блеска начищены ботинки.

А 30% дам заметили, что мужчины тут в спецодежде работают, поэтому им не до идеальной обуви.

Как вы думаете, что идеальный мужчина делает по выходным? Сотрудники ПЭМЗ знают: или берёт детей на себя и дает маме отдохнуть, или берёт свою женщину и идет в гости. И тот, и другой вариант набрал по 30% голосов. А в 19% случаях мужчина мечты готовит дома фирменные блюда или валяется на диване. Видно, кому как повезет!

И самый главный, животрепещущий вопрос: где искать мужчину мечты? Наши опрошенные женщины сейчас приоткроют завесу тайны: 56% ответили, что идеальные, на их взгляд, мужчины работают именно на ПЭМЗ. Ещё 25% уверены, что идеального мужчину можно встретить везде, даже в автобусе. А 6% наших прекрасных сотрудниц будут искать мужчину мечты в Псковском театре имени Пушкина. Ай-да в театр!

ИДЕАЛЬНАЯ ПАРА (ИТОГИ ОПРОСА)

Мы взяли на себя смелость составить на основе этих данных портрет идеальной пары. Мужчина в ней в возрасте от 40 лет, с отличным чувством юмора, золотыми руками, ухоженной обувью, берущий на себя по выходным заботу о детях и работающий на нашем заводе

А вот женщина младше на десять лет, ей 30 или больше. Умная, с красивыми глазами и фигурой, носит юбку и туфли на каблуках, ходит в спортзал и по салонам красоты, готовит запеканку не всегда удачно. И тоже ходит среди нас. Оглянитесь.

P.S. Надемся, что вы не воспримите это всерьез. Это лишь попытка с новой стороны взглянуть на тех, кто работает рядом. С праздником ещё раз наших неповторимых мужчин и прекрасных женщин!

Важнее всего в женщине — ум, за него проголосовали 30% опрошенных работников завода. По 20% голосов отдали за чувство юмора, неприступность и хозяйственность. А решительность в женщинах опрошенных мужчин не привлекает.

Самое привлекательное в женщине — глаза и фигура, и то и другое набрало по 30% голосов. А вот красота ног и волос главную роль в этом не играют.

Идеальная женщина должна быть в юбочке и на каблуках, в этом уверены 40% из опрошенных работников ПЭМЗ. И никто не хочет видеть девушку рядом с собой в джинсах и кроссовках — имейте в виду!

В свободное время идеальная женщина должна ухаживать за со-

бой — ходить в спортзал, салоны красоты и по магазинам. За это проголосовали аж 60% мужчин. И никто не захотел, чтобы девушка его мечты увлекалась машинами, мотоциклами или вела свой блог.

А как вы думаете, на что может пожаловаться такая женщина? Либо на то, что запеканка у нее не получилась, либо — что сломала ноготь, оба варианта набрали по 30% мужских голосов.

И самый главный вопрос — где искать ее, эту то ли женщину, то ли видение? 40% из опрошенных уверены, что красавицы мечты работают на ПЭМЗе. А вот где их точно нет — это в клубе, ресторане или на выставке Ван Гога. За эти варианты ответов никто не проголосовал.

ИДЕАЛЬНЫЙ МУЖЧИНА

(по мнению сотрудниц ПЭМЗ)

